



DAY - 108



DAY - 101



DAY - 109



DAY - 102



DAY - 110



DAY - 103



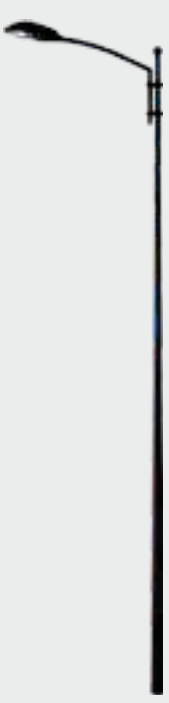
DAY - 111



DAY - 104



DAY - 112



DAY - 105



DAY - 113



DAY - 106



DAY - 114



DAY - 107



DAY - 129



DAY - 130



DAY - 131



DAY - 132



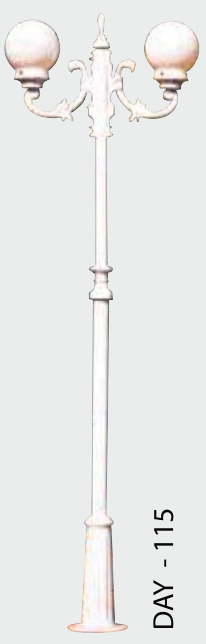
DAY - 133



DAY - 138



DAY - 140



DAY - 115



DAY - 117



DAY - 119



DAY - 123



DAY - 124



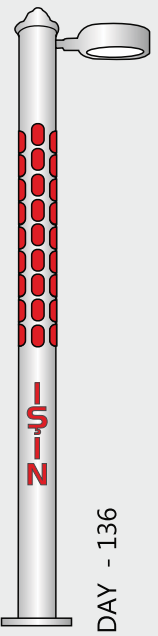
DAY - 125



DAY - 127



DAY - 128



DAY - 136



DAY - 142



DAY - 143



DAY - 147



DAY - 148



DAY - 152



DAY - 153



DAY - 156



DAY - 158



DAY - 159



DAY - 163



DAY - 164

DEKORATİF DİREK KONSOL TİPLERİ / *ARM TYPES FOR DECORATIVE POLES*



S - TİPİ DEKORATİF DİREK / S - TYPE DECORATIVE POLE (DAY-110)

- Direk imalatı 6-10 m arasında istenilen boyda yapılmaktadır.

Height of pole 6-10 m.

- Direk gövdesi direk boyuna göre Ø89, Ø114, Ø139 veya Ø165 mm çelik borulardan imal edilmektedir.

Stepped type pole main body is composed of Ø89, Ø114, Ø139 or Ø165 mm steel pipe according to pole height..

- Gövde üzerinde armatür bağlantı noktası ve bir adet akrilikli power led yansıtıcı bulunmaktadır.

There are led lighting system on the top and luminaries connections arms.

- Armatür montaj yerleri, direk üzerinde istenilen noktada ayarlanabilir.

The direction and the height of the arm can be changed.

- Power led yansıtıcılar 4 x 1W gücündedir.

Led lighting system power is 4 x 1W.

- Kullanılacak olan Power ledler 220VAC 50 Hz. gerilim ile çalışmaktadır.

Led system can work with 220VAC 50 Hz. Voltage.

- 6 adet power rengi ve bir adet, RBG (12 adet renk) bulunmaktadır.

Bunlar kırmızı, beyaz, mavi yeşil, gün ışığı ve amber (sarı) dir.

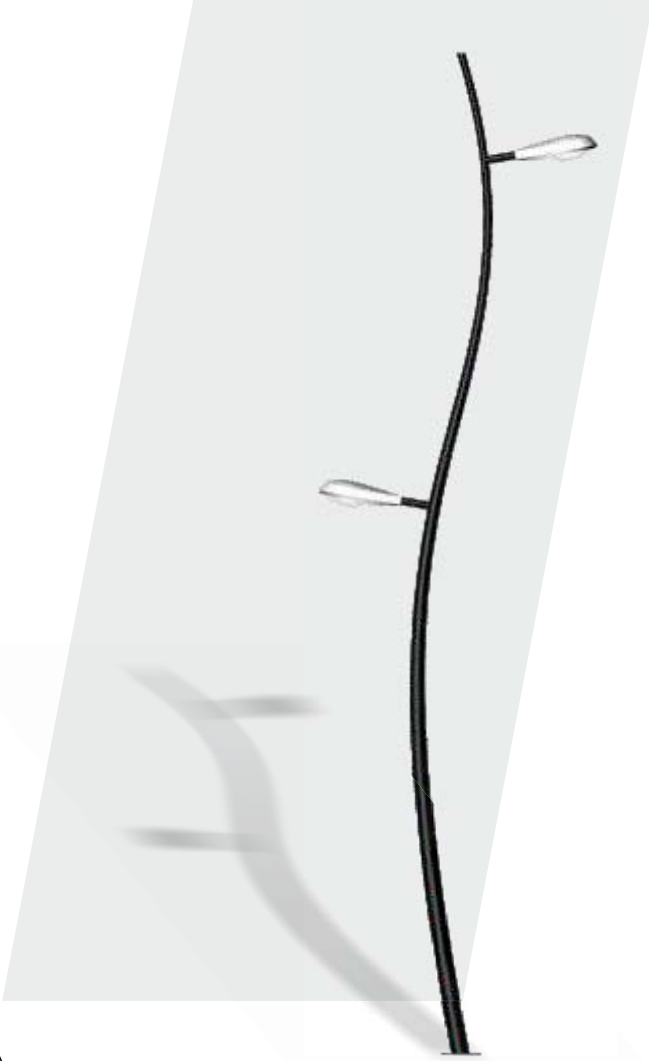
There are 6 different color options for led system. Red, white, blue, green, daylight.

- Armatürler gövdesi polimer enjeksiyon ve Konsol Ø 42 mm veya Ø 60 mm göre ayarlanabilir.

Fixtures polymer body of the injection and the console can be adjusted to Ø 42 mm or Ø 60 mm

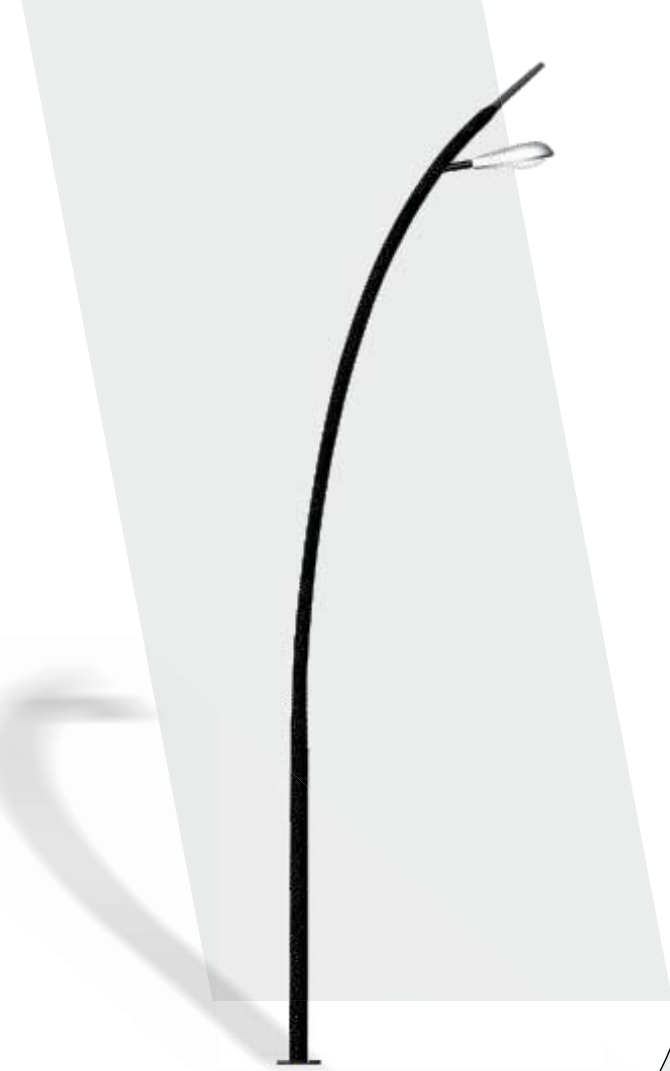
- Kaynak EN 1011 standartlarına uygun olarak yapılmaktadır.

Welding is done according to the EN1011 Standards.



C - TİPİ DEKORATİF DİREK / C - TYPE DECORATIVE POLE (DAY-112)

- Direk imalatı 6-10 m arasında istenilen boyda yapılmaktadır.
Height of the pole is between 6-10 m.
- Direk gövdesi direk boyuna göre Ø89, Ø114, Ø139 veya Ø165 mm çelik borulardan imal edilmektedir.
Stepped type pole main body is composed of Ø89, Ø114, Ø139 or Ø165 mm steel pipe according to pole height.
- Gövde üzerinde armatür bağlantı noktası ve bir adet akrilikli power led yansıtıcı bulunmaktadır.
On the pole there is 1 or 2 luminaire connections and also there is a decorative power led lighting system at the top.
- Armatür montaj yerleri, direk üzerinde istenilen noktada ayarlanabilir.
The height and the direction of the arm can be changed.
- Led sisteminin 6 farklı renk alternatifi bulunmaktadır.
There are 6 different color options for the led system: red, white, blue, green, daylight.
- Armatür gövdesi polimer enjeksiyon ve Konsol Ø 42 mm veya Ø 60 mm göre ayarlanabilir.
Fixtures polymer body of the injection and the console can be adjusted to Ø 42 mm or Ø 60 mm
- Direğin bütün çelik aksamı ve yüzeyleri TS 914 EN ISO 1461 standardına uygun olarak sıcak daldırma galvaniz yöntemiyle kaplanmaktadır.
All the steel parts and surfaces are hot-dip galvanizing in accordance with the TS 914 EN ISO 1461.
- Kaynak EN 1011 standartlarına uygun olarak yapılmaktadır.
Welding is done according to the EN1011 Standards.
- Direk, galvanizden sonra elektrostatik toz boya ile boyanmış olup, isteğe göre bütün RAL kodları uygulanabilir.
When requested electrostatic powder paint with all the available RAL codes can be applied after hot-dip galvanization.



DAY - 123

- Gövde Ø60 elik boru ile imal edilmektedir.

Main body is Ø60 steel pipe

- Armatür kaide alüminyum döküm, armatr koruma kısmı cam.

Armature and decorative base are aluminum cast.

- Direğinin bütün elik aksamı ve yüzeyleri TS 914 EN ISO 1461 standardına uygun olarak sıcak daldırma galvaniz veya elektro galvaniz yöntemiyle kaplanmaktadır.

Electrostatic or hot-dip galvanized will be done before painting.

- Kaynak EN 1011 standartlarına uygun olarak yapılmaktadır.

All welding done according to EN 1011 standart.

- Direk, galvanizden sonra elektrostatik toz boya uygulanır, isteğe göre bütün RAL kodları uygulanabilir.

After galvanazation, the pole will be painted electrostatic according to RAL standart.

- Boyama işlemi yapılmadan önce galvanizli yüzeyde meydana gelen apak ve galvaniz birikintileri zımpara ve flaks ile temizlenerek yüzeyin pürüzsüz olması sağlanmaktadır.

All surface will be cleaned with special cleaning machine and chemical before painting.

- Direğin zemine montajı, beton temel içerisine önceden gömülen ankraj cıvataları ile sağlanmaktadır.

Anchor bolts are provided.



DAY - 125

- Gövde Ø89 ve Ø60 çelik boru ile imal edilmektedir.

Main body is Ø89 or Ø60 steel pipe.

- Armatür gövdesi alüminyum döküm olup, armatür camı polikarbondur.

Armature body is aluminum cast and armature glass is polycarbon.

- Direğin bütün çelik aksamı ve yüzeyleri TS 914 EN ISO 1461

standardına uygun olarak sıcak daldırma galvaniz veya elektro galvaniz yöntemiyle kaplanmaktadır.

All steel parts are Electrostatic or hot-dip galvanized will be done

before painting acc. to TS 914 EN ISO 1461

- Kaynak EN 1011 standartlarına uygun olarak yapılmaktadır.

All welding done according to EN 1011 standard.

- Direğe galvanizden sonra elektrostatik toz boya uygulanır,

isteğe göre bütün RAL kodları uygulanabilir.

After galvanization the pole will be applied electrostatic paint according to RAL code.

- Boyama işlemi yapılmadan önce galvanizli yüzeyde meydana

gelen çapak ve galvaniz birikintileri zımpara ve flaks ile

temizlenerek yüzeyin pürüzsüz olması sağlanmaktadır.

All surface will be cleaned with special cleaning machine and chemical before painting.

- Direğin zemine montajı, beton temel içerisinde önceden

gömülen ankraj civataları ile sağlanmaktadır.

Anchor bolts are provided to installation.





DAY - 130

- Gövde Ø89 ve Ø60 çelik boru ile imal edilmektedir.
Main body is Ø89 or Ø60 steel pipe.
- Direk konsol bağlantı kısımları alüminyum dökümdür.
The arms are in aluminum cast.
- Gloplar isteğe göre değişir(opal şeffaf prizmatik gibi).
Lighting equipment can be changed on customer demand.
- Direğin bütün çelik aksamı ve yüzeyleri TS 914 EN ISO 1461 standartlarına uygun olarak sıcak daldırma galvaniz veya elektro galvaniz yöntemiyle kaplanmaktadır.
All steel parts are Electrostatic or hot-dip galvanized will be done before painting acc. to TS 914 EN ISO 1461
- Direğin taban kısmında alüminyum döküm kaide bulunmaktadır.
Decorative base is aluminum cast.
- Kaynak EN 1011 standartlarına uygun olarak yapılmaktadır.
All welding done according to EN 1011 standard.
- Direk, galvanizden sonra elektrostatik toz boya uygulanır. İsteğe göre bütün RAL kodları uygulanabilir.
After galvanization the pole will be painted electrostatic, according to RAL Standard.
- Boyama işlemi yapılmadan önce galvanizli yüzeyde meydana gelen çapak ve galvaniz birikintileri zımpara ve flaks ile temizlenerek yüzeyin pürüzsüz olması sağlanmaktadır.
All surface will be cleaned with special cleaning machine and chemical before painting.
- Direğin zemine montajı, beton temel içerisinde önceden gömülen ankraj cıvataları ile sağlanmaktadır.
Anchor bolts are provided for the mistallation

**DAY - 133**

- Gövde Ø89 ve Ø60 çelik boru ile imal edilmektedir.
Main body is Ø89 or Ø60 steel pipe.
- Direk konsol bağlantı kısımları ve glopları koruma kısmı alüminyum dökümdür.
The arms are in aluminum cast.
- Gloplar isteğe göre değişir(opal şeffaf prizmatik gibi).
Lighting equipment can be changed at customers demand.
- Direğinin bütün çelik aksamı ve yüzeyleri TS 914 EN ISO 1461 standartlarına uygun olarak sıcak daldırma galvaniz veya elektro galvaniz yöntemiyle kaplanmaktadır.
All steel parts are Electrostatic or hot-dip galvanized will be done before painting acc. to TS 914 EN ISO 1461
- Direğin taban kısmında alüminyum döküm kaide bulunmaktadır.
Decorative base is aluminum cast.
- Kaynak EN 1011 standartlarına uygun olarak yapılmaktadır.
All welding done according to EN 1011 standard.
- Direk, galvanizden sonra elektrostatik toz boya uygulanır. İsteğe göre bütün RAL kodları uygulanabilir.
After galvanization the pole will be painted electrostatic, according to RAL Standard.
- Boyama işlemi yapılmadan önce galvanizli yüzeyde meydana gelen çapak ve galvaniz birikintileri zımpara ve flaks ile temizlenerek yüzeyin pürüzsüz olması sağlanmaktadır.
All surface will be cleaned with special cleaning machine and chemical before painting.
- Direğin zemine montajı, beton temel içerisinde önceden gömülen ankraj civataları ile sağlanmaktadır.
Anchor bolts are provided for the mistallation.

DAY - 140

- Gvde Ø89 elik boru ile imal edilmektedir.

Main body is Ø89 steel pipe.

- Armatür alüminyum dkm olup camı polikarbondur.

Armature body is in aluminum cast and armature glass is polycarbon.

- Direğinin btn elik aksamı ve yüzeyleri TS 914 EN ISO 1461 standartlarına uygun olarak sıcak daldırma galvaniz veya elektro galvaniz yöntemiyle kaplanmaktadır.

All steel parts are Electrostatic or hot-dip galvanized will be done before painting acc. to TS 914 EN ISO 1461

- Kaynak EN 1011 standartlarına uygun olarak yapılmaktadır.

All welding done according to EN 1011 standard.

- Direk, galvanizden sonra elektrostatik toz boya uygulanır.

İsteğe göre btn RAL kodları uygulanabilir.

After galvanization the pole will be painted electrostatic, according to RAL Standard.

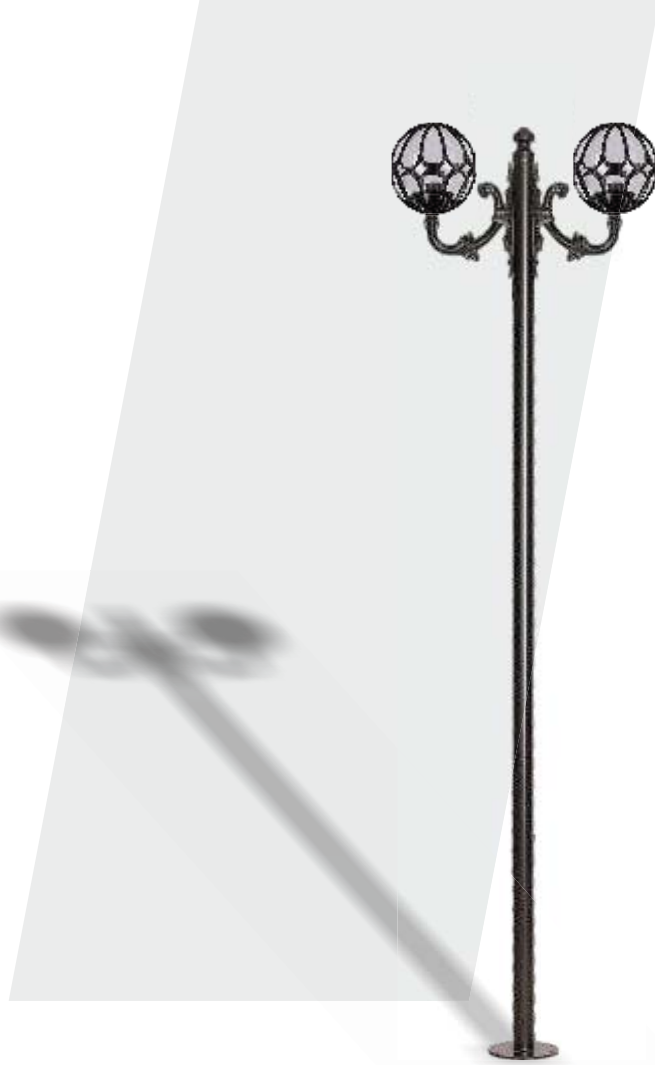
- Boyama işlemi yapılmadan önce galvanizli yüzeyde meydana gelen apak ve galvaniz birikintileri zımpara ve flaks ile temizlenerek yüzeyin pürüzsüz olması sağlanmaktadır.

All surface will be cleaned with special cleaning machine and chemical before painting.

- Direğin zemine montajı, beton temel içerisinde önceden gömülen ankraj cıvataları ile sağlanmaktadır.

Anchor bolts are provided for the mistallation.



**DAY - 152**

- Gövde Ø76 çelik boru ile imal edilmektedir.

Main body is Ø76 steel pipe.

- Direk konsol bağlantı kısımları ve armatürü

(tam dünya koruma kısmı) alüminyum dökümdür.

Armature body and all arm member are aluminum cast.

- Gloplar isteğe göre değişir(opal şeffaf prizmatik gibi).

Lighting equipment can be changed at customers demand.

- Kaynak EN 1011 standartlarına uygun olarak yapılmaktadır.

All welding done according to EN 1011 standard.

- Direk, galvanizden sonra elektrostatik toz boya uygulanır.

İsteğe göre bütün RAL kodları uygulanabilir.

After galvanization the pole will be painted electrostatic, according to RAL Standard.

- Boyama işlemi yapılmadan önce galvanizli yüzeyde

meydana gelen çapak ve galvaniz birikintileri zımpara

ve flaks ile temizlenerek yüzeyin pürüzsüz olması sağlanmaktadır.

All surface will be cleaned with special cleaning machine and chemical before painting.

- Direğin zemine montajı, beton temel içerisinde önceden

gömülen ankraj cıvataları ile sağlanmaktadır.

Anchor bolts are provided for the mistallation.

DAY - 156

- Gvde Ø114 ve Ø60 elik boru ile imal edilmektedir.
Main body is Ø114 or Ø60 steel pipe.
- Gvde zerinde iki adet konsol baēlantı noktası bulunmaktadır.
Two arms joint on the pole body arm connection.
- Konsollar ve armatrler alüminyum dökümdür.
Armatür camları polikorbondur.
Arm and Armature boyd are aluminum cast. Armature glass is polycarbon.
- Direēinin btn elik aksamı ve yüzeyleri TS 914 EN ISO 1461 standartlarına uygun olarak sıcak daldırma galvaniz yöntemiyle kaplanmaktadır.
All steel parts are Electrostatic or hot-dip galvanized will be done before painting acc. to TS 914 EN ISO 1461
- Kaynak EN 1011 standartlarına uygun olarak yapılmaktadır.
All welding done according to EN 1011 standard.
- Direk, galvanizden sonra elektrostatik toz boya uygulanır.
İsteēe göre btn RAL kodları uygulanabilir.
After galvanization the pole will be painted electrostatic, according to RAL Standard.
- Boyama işlemi yapılmadan önce galvanizli yüzeyde meydana gelen apak ve galvaniz birikintileri zımpara ve flaks ile temizlenerek yüzeyin pürüzsüz olması saēlanmaktadır.
All surface will be cleaned with special cleaning machine and chemical before painting.
- Direēin zemine montajı, beton temel içerisinde önceden gömülen ankraj cıvataları ile saēlanmaktadır.
Anchor bolts are provided for the mistallation.









Erzurum, Cumhuriyet Caddesi / Erzurum, Cumhuriyet Avenue





İstanbul, Büyükçekmece / İstanbul, Büyükçekmece